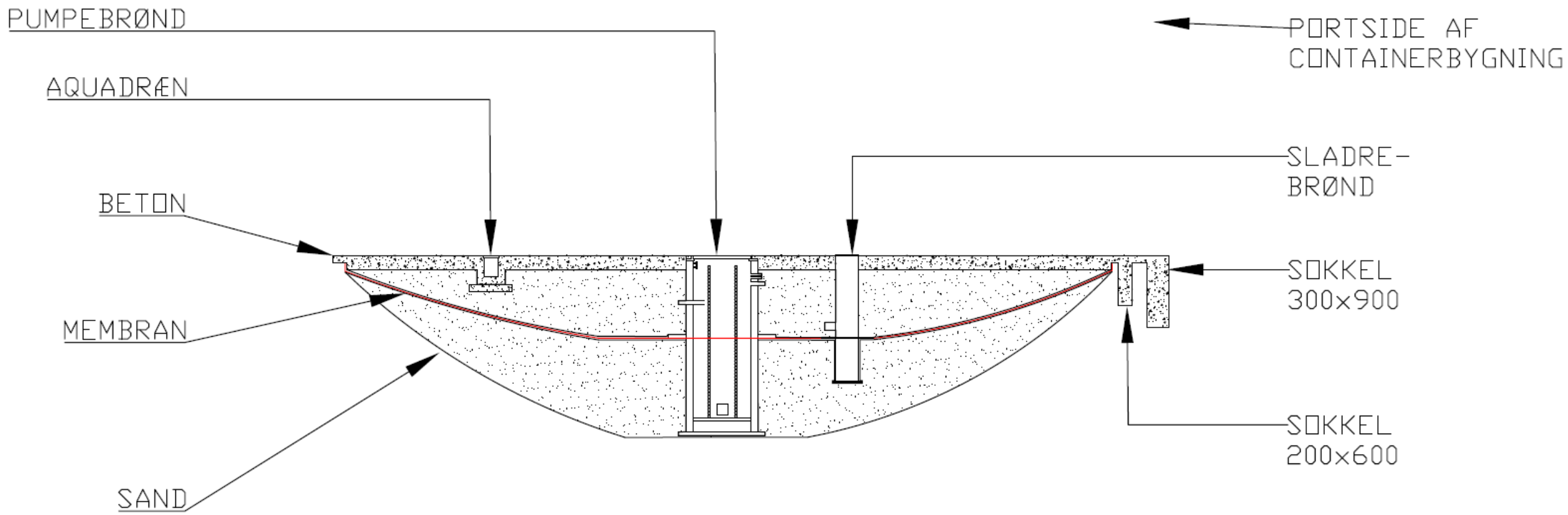


Konstruktion af containergårde

Ændringer til standarden for
konstruktion af containergårde

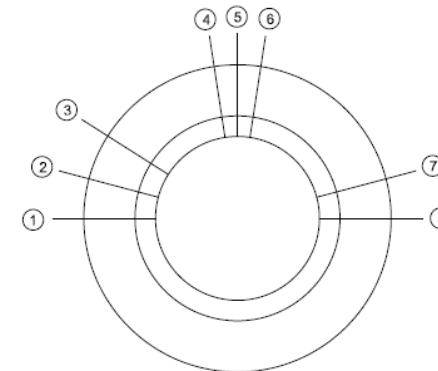
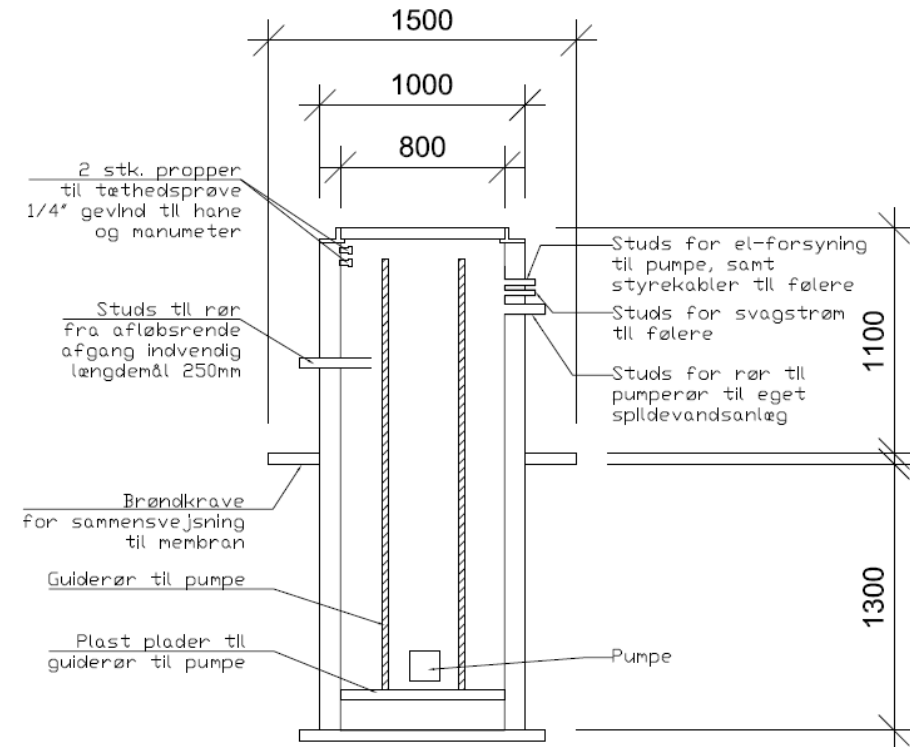
Skitse af opbygningen



Pumpebrønd



- **Pumpebrønd** skal have dobbelt bund, være dobbeltvægget, og også have monteret en prop, så man kan kontrollere om tanken er utæt. Se principtegning. Ca. 110 cm mellem top og hvor membran svejses i.
- Studsene skal tegnes i forhold til projektet og placering af tank og EL tilslutning(40mm afgang, 20 cm under top).
- Støbejernslåg kørefast $\varnothing 800$ mm.
- Pumpebrønd udføres i hdpe, samme materiale som membran. Svejsninger i rørforbindelser mellem afløbsrenderne og pumperør og brøndstudse udføres som extrudersvejsninger. Brønden trykprøves.
- Membran og pumpebrønd svejses sammen og samlingen bliver vacuumprøvet på pladsen.



1. $\varnothing 110$ mm, 900 mm under låget
2. $\varnothing 110$ mm, 900 mm under låget
3. $\varnothing 110$ mm, 900 mm under låget
4. $\varnothing 50$ mm, 500 mm under låget
5. $\varnothing 50$ mm, 500 mm under låget
6. $\varnothing 110$ mm, 900 mm under låget
7. $\varnothing 50$ mm, 500 mm under låget
8. $\varnothing 110$ mm, 500 mm under låget

Sladrebrønd

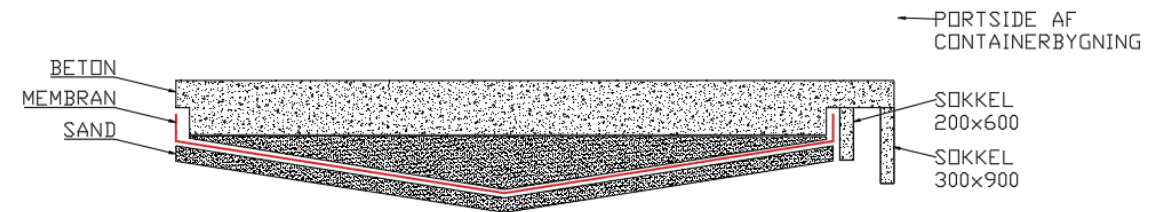
- **Sladrebrønde** forsynes med væskeføler, alarm og mulighed for montering af dykpumpe.
- Alarmer skal testes med min. 1 års mellemrum



Membran



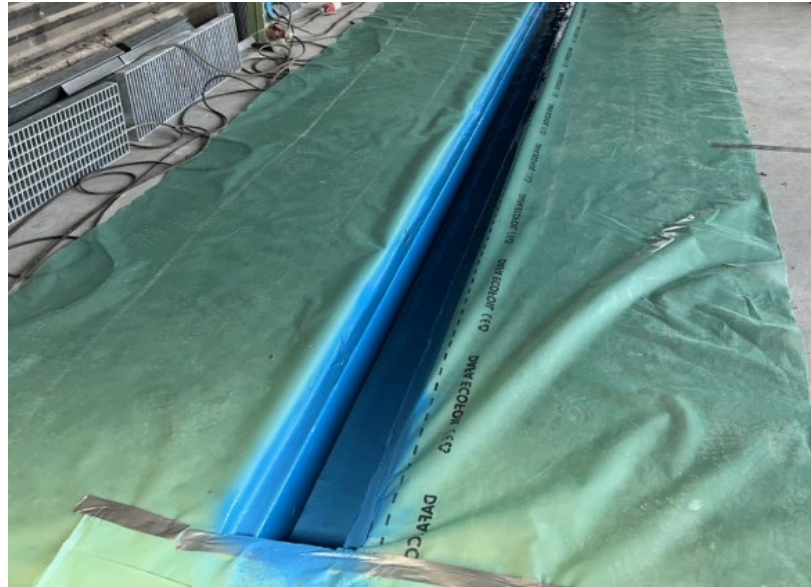
- Membranen skal være olie- og kemikalieresistent
- Svejsningerne i membranen skal dokumenteres tætte med svejseprotokol
- Lag: sand udlægges med fald til membran, min. 10 0/00 fald mod brønd. Monter membran på sandet, fyld sand op til det passer med støbning af gulv. Støb sokkel for at montere membranen. Når alt er udført kan gulvet støbes. Anbefales at betonkanten går 1 m udenfor bygningen.
- Membran boltes fast i beton sokkel.



Aquadræn



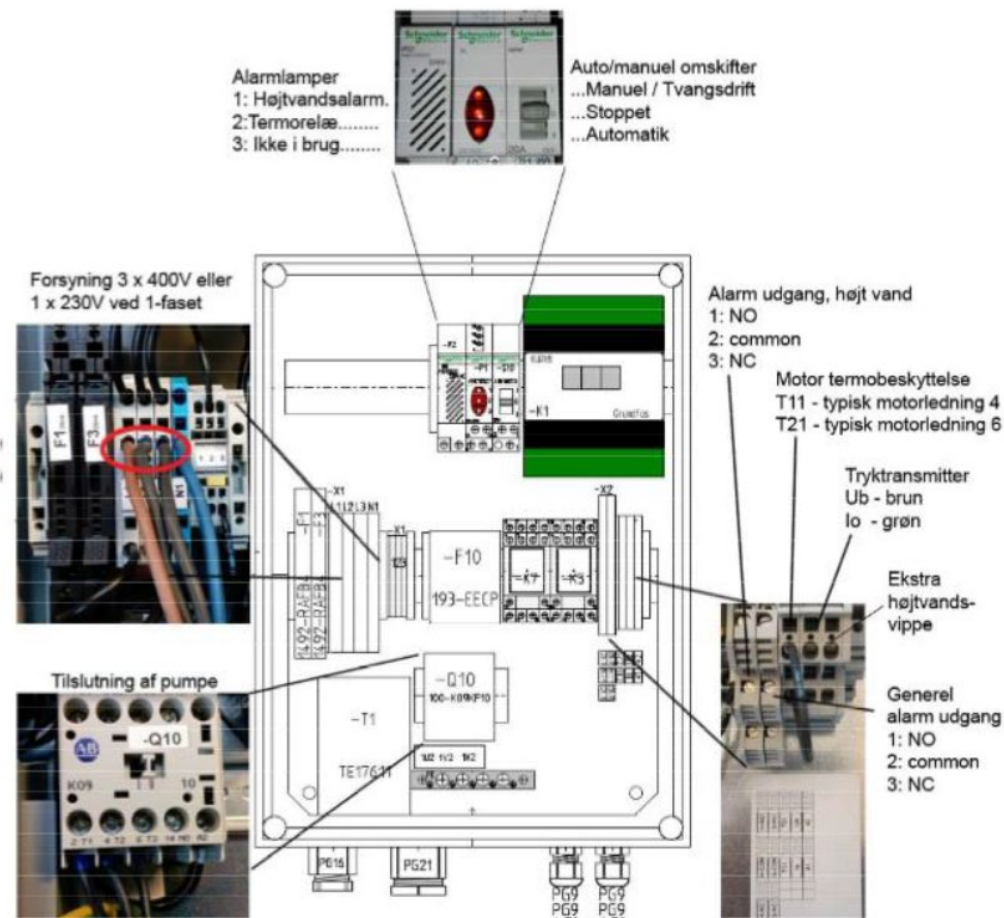
- Aquadræn forsegles med olie- og kemibestandigt materiale, fx PM



Styring



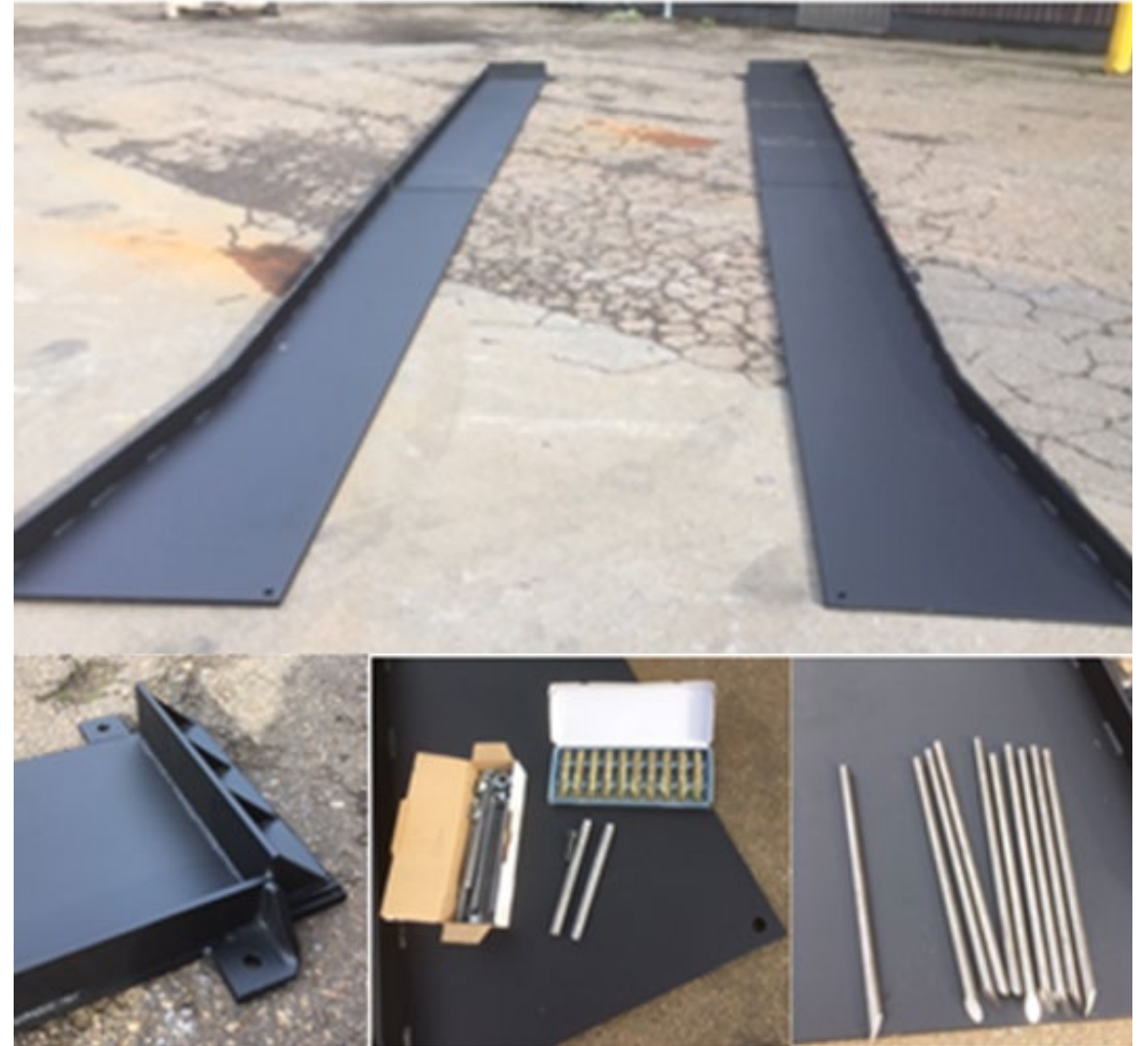
- Styring til pumpebrønd: Grundfos LC 115



Gulv og køreskinner



- Betonen skal behandles med støvbinder inden ibrugtagning (så det ikke suger olie), skal genbehandles hver 10. år?
- Der skal være køreskinner med bagstop til containerne til beskyttelse af betonen (se billede).
- Delte skinner i 15mm sortlakeret stålplade, med 10mm opkant. Beregnet enten for fastboltning i betongulv med $\varnothing 16 \times 160$ mm ståklæbeankre. Fæstnes med spir der bankes i for fastsvejses ved monteringen. Længde 6000mm. Skinner leveres (standard) i 1,5-3m stykker.



Fuger



- Ekspansionsfuger skal fuges med olie- og kemibestandigt materiale, fx Soudaflex 36FL (se datablad)
- Produkt beskrivelse: Soudaflex 36FL er en høj kvalitets, elastisk, 1-component fugemasse til gulvfuger baseret på polyurethan.



Datablad
fugemasse.pdf

**SOUDAL**



Teknisk datablad

Soudaflex 36FL

Revision: 19/01/2018

Side 1 af 3

Tekniske data

Basis	Polyurethan
Konsistens	Stabil pasta
Hærdnings system	Fugthærdende
Skind dannelse* (20°C / 65% R.F.)	Ca. 60 min
Hærdningstid * (20°C / 65% R.F.)	Ca. 3 mm/24timer
Hårdhed	35 ± 5 Shore A
Density	1,30 g/ml
Elastisk gendannelse (ISO 7389)	> 80 %
Maksimalt tilladte forvrængning	± 25 %
Max. træk (DIN 53504)	Ca. 2,90 N/mm ²
Elastisk modul 100% (DIN 53504)	0,47 N/mm ²
Brudforlængelse (DIN 53504)	> 900 %
Temperatur resistens	-30 °C → 90 °C
Påførings temperatur	5 °C → 35 °C

(*) Disse værdier kan variere afhængigt af miljøfaktorer som temperatur, fugt og type af underlag